



ROLLEN- ROTATOR

LFRRM/ LFSRRM - ELFRRM/ ELFSRRM
ELFRRE/ ELFSRRE - SELFRRE/ SELFSRRE



ROLLEN-ROTATOR

SICHERHEITSMERKMALE

ROLLEN-HEBER



Rollen-Rotator

Mit dem Rollen-Rotator können Sie ohne Kraftaufwand schwere Rollen von einer Palette heben, drehen und in eine Verpackungsmaschine einlegen.

Die Hauptvorteile des Rollen-Rotators: manuelle Hantierungen zu vermeiden, und den präzisen und schonenden Umgang mit empfindlichen Rollen zu ermöglichen. Das manuelle Heben und Kippen schwerer Rollen ist eine körperlich anstrengende und sehr ineffiziente Lösung.

Mit dem Rollen-Rotator können Sie Ihre Leistung steigern, da nur ein Bediener die Arbeit erledigen kann, ohne dabei Kompro-

misse bei Qualität, Effizienz oder Sicherheit einzugehen.

Das Arbeiten mit Rollen erfordert sorgfältige Bewegungen und eine präzise Platzierung. Rollen sind oft groß und schwer und darüber hinaus oft sehr empfindlich und wertvoll und müssen deshalb sorgfältig hantiert werden.

Das Risiko, dass die Rollen herunterfallen oder beschä-

digt werden ist mit menschlicher Kraft hoch, aber mit dem Rollen-Rotator sorgen Sie für ein hohes Maß an Sicherheit - für Ihre Rollen, Ihre Mitarbeiter und Ihre Umgebung.

Der Rollen-Rotator ist für Unternehmen der Druck- und Verpackungsindustrie sehr gut geeignet. Mit dem Rollen-Heber zusammen haben Sie die optimale Lösung für die Hantierung Ihrer Rollen.

Gegen versehentliches Öffnen gesichert

Der Rollen-Rotator hantiert Rollen von $\text{Ø}120\text{ mm}$ zu $\text{Ø}1270\text{ mm}$

Kleine Abmessungen



Intuitives Display zum Voreinstellen von Drehwinkeln und Geschwindigkeit



Fußschutz und abgeschirmte Ketten



Fernbedienung für elektrisches Festspannen, Heben, Senken und Rotation



Ergonomisch korrekte Deichsel



Rollen-Rotator

Mit seinem robusten und kompakten Design ist der Rollen-Rotator die perfekte Lösung für eine sichere und effiziente Handlung schwerer Rollen. Er ist sehr einfach zu bedienen und zu manövrieren und Sie können damit:

- Rollen senkrecht von einer Palette heben (Achse nach oben) und in eine Maschine einlegen.
- Rollen horizontal aus einer Maschine heben -z.B. Verpackungs-, Druck- oder Produktionsmaschinen.

Wenn Sie eine Rolle horizontal von einer Palette heben müssen, ist die Rolle zuerst mit dem Rollen-Heber aufzunehmen und kann dann vom Rollen-Rotator übernommen werden.

Der Rollen-Rotator ist als Vollelektrischer, elektrischer und Reinmanuell erhältlich. Alle Versionen sind auch mit Breitspur-Fahrwerk erhältlich. Bei den Vollelektrischer-Versionen können alle Funktionen - Klemmen, Heben und Drehen – von einem Bediener sicher von der Seite mit einer Fernbedienung betätigt werden.



Sicherheit an erster Stelle

Bei der Handlung von schweren Gegenständen kann man nie vorsichtig genug sein – sowohl in Bezug auf die Bediener als auch auf die Gegenstände und die Umgebung. Deshalb haben wir bei dem Rollen-Rotator Fokus auf mehrere wichtige Sicherheitsmerkmale gelegt:

- Gummibeschichtete Festspannplatten, um die grösst mögliche Friktion zu erreichen und so die Rollen schonend zu halten.
- Die Greifer können sich während des Transportes nicht versehentlich öffnen, unabhängig vom Geräte-Modell und der Festspannmethode.
- Beim Heben von Rollen mit mehr als 80 kg Gewicht können die Rollen erst dann freigesetzt werden, wenn sie auf dem Boden oder einer Palette abgelegt wurden.
- Bei Modellen mit elektrischer Rotation lassen sich die Rollen nicht in Hubhöhen unter 825 mm drehen.
- Programmierbarer Drehwinkel für die elektrische Rotation.



Rollen-Heber

Platz - oder Platzmangel - ist oft ein Faktor wenn Rollen in Produktions-, Druck- oder Verpackungsmaschinen platziert werden sollen, hier kommt der Rollen-Heber zum Einsatz.

Sie benötigen dieses Gerät um eine Rolle vom Rollen-Rotator in der horizontalen Position zu übernehmen, damit diese Rolle auf dem Boden abgelegt werden kann.

Der Rollen-Heber ist ein kleines kompaktes Gerät, das sich sehr gut eignet, schwere Rollen schonend in verschiedene Maschinen unter beengten Platzverhältnissen abzulegen. Der Rollen-Heber übernimmt die Rollen vom Rollen-Rotator und setzt sie in die Maschine oder auch umgekehrt.

Darüber hinaus verfügen die Gabeln über ein flexibles Verriegelungssystem das einen einfachen Wechsel zwischen verschiedene Rollengrößen ermöglicht. Mit dem Rollen-Heber vermeiden Sie umständliche und unnötige manuelle Rollenhantlung. Der Rollen-Heber ist auch das perfekte Gerät in Kombination mit dem Rollen-Rotator.



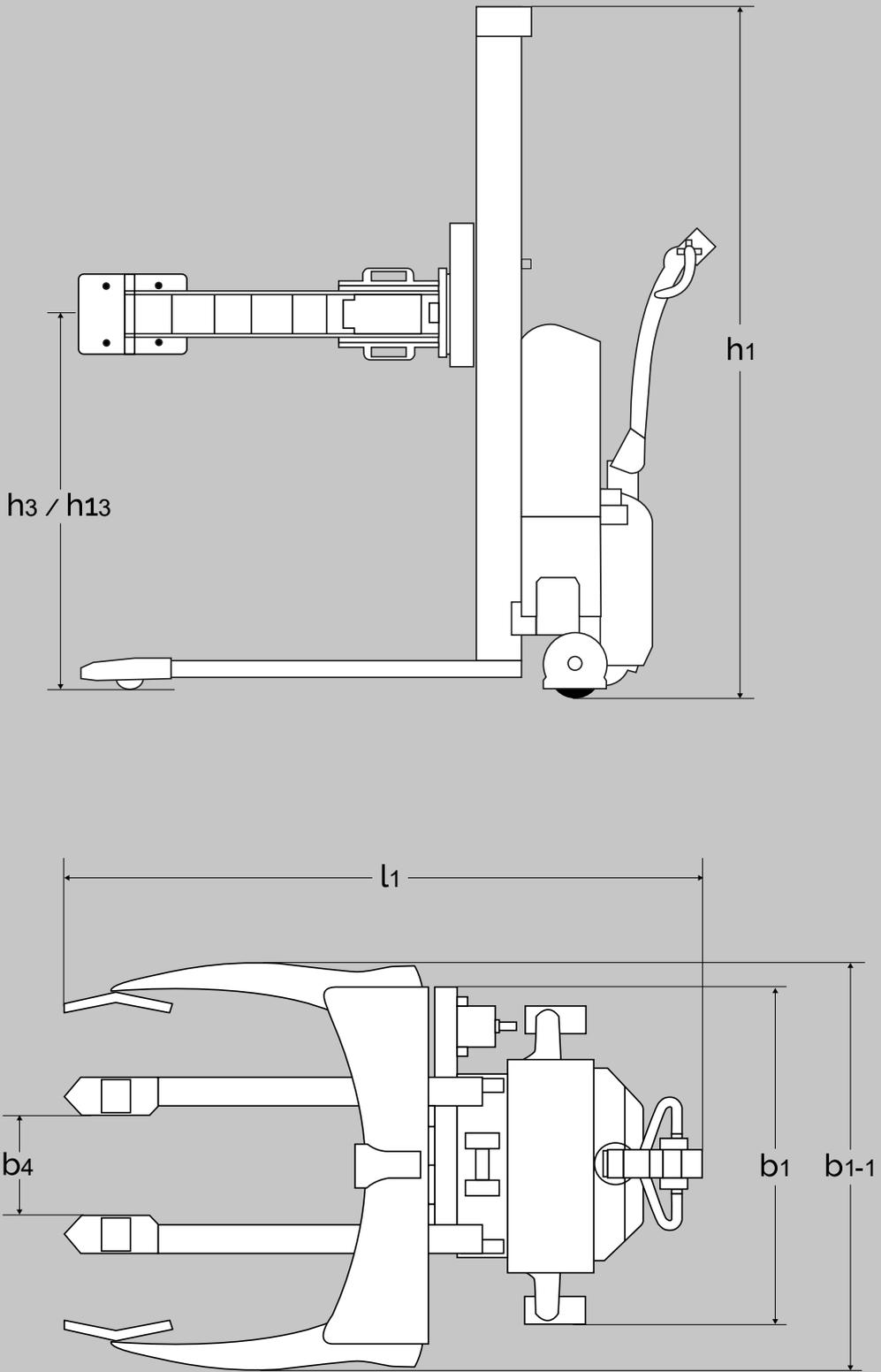
In der Praxis

Obwohl der Rollen-Rotator für die Druck- und Verpackungsindustrie konstruiert wurde, ist er auch in anderen Einsatzsituationen wertvoll. Zum Beispiel hat er ein ergonomisches Problem bei dem grossen dänischen Gartencenter, Plantorama, bei der Handtierung ihrer grossen und schweren Töpfe gelöst.

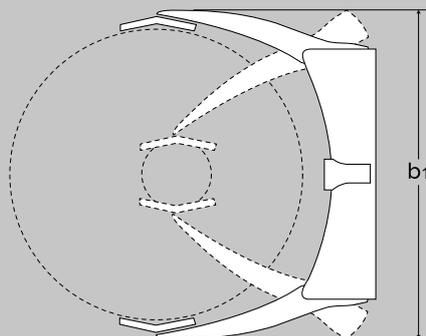
Weitere Industrien

- Chemie
- Verpackung/ Etiketten
- Lebensmittel/ Protein
- Komponenten für Turbinen
- Lebensmittel/ Jogurt Becher
- Druckindustrie/ Für Abwickelmaschine

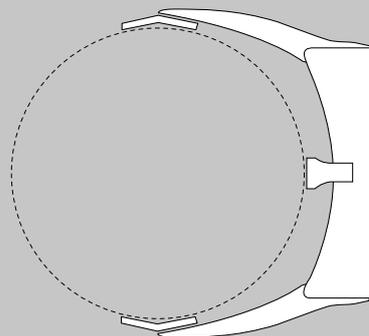
ROLLEN-ROTATOR



Auf zwei oder drei Klemmpunkte einstellbar



Zweipunkt Klemmvorrichtung



Dreipunkt Klemmvorrichtung

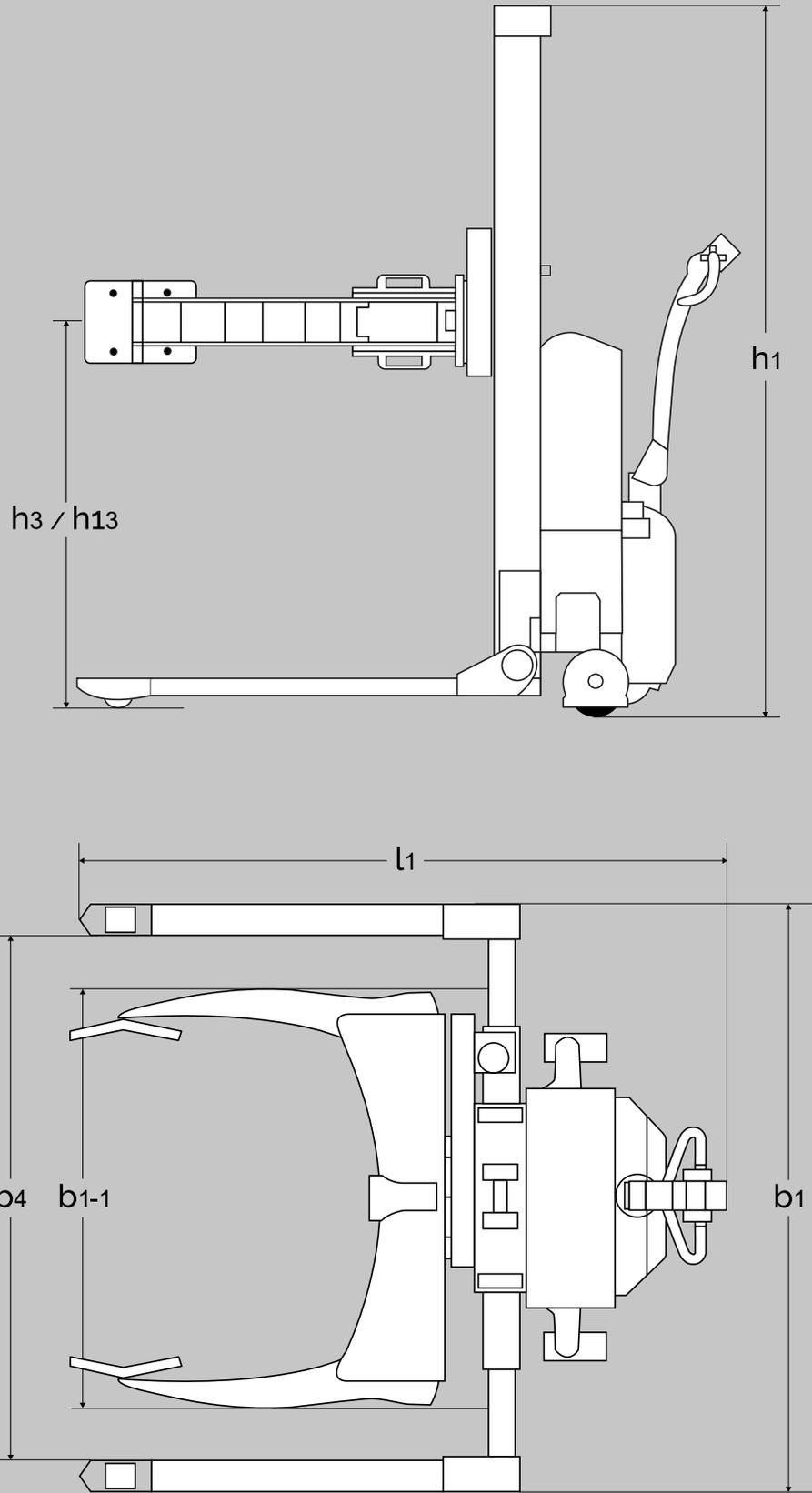
PRODUCT (Abmessungen in mm)		LFRRM 10 0 1	ELFRRM 10 0 1	ELFRRE 10 0 1	SELFRE MAXI 10 0 3
Tragkraft in kg		500	500	500	500
Rollendurchmesser		120-1270 (Zweipunkt Klemmvorrichtung: 120-1270, Dreipunkt Klemmvorrichtung: 800-1270)			
Öffnung von Greifarmen		Max 1300			
Hubhöhe	h_3	1750			
Bauhöhe	h_1	1925			1930
Gesamtbreite	b_1	980			
Gesamtbreite von Greifarmen min	b_{1-1}	1150			
Gesamtbreite von Greifarmen max	b_{1-2}	1445			
Abstand zwischen den Stützbeinen	b_4	285			
Gesamtlänge	l_1	1620	1730	1730	1795
Einfahrtshöhe	l_{13}	225			
Höhe der Rotation	h_{13}	Min 825			
Gangbreite	A_{st}	2290*			2200*
Lenkradeinschlag		210°			
Fahrmotor					1,2 kW 24 V**
Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last					***
Pumpenmotor			1,1 kW 12 V	1,1 kW 12 V	1,2 kW 24 V
Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	Normal/ schnell: 8/ 26 mm per Pumpenschlag		0,05/ 0,07 m/ s	0,05/ 0,07 m/ s	0,07/ 0,12 m/ s
Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	Max. 0,05 m/ s/ Max. 0,07 m/ s		0,12/ 0,04 m/ s	0,12/ 0,04 m/ s	0,12/ 0,07 m/ s
Gewicht in kg (ohne Batterie)		380	410	410	480

* Ein Praxistest hat gezeigt, daß 1700 mm Gangbreite ausreichen.

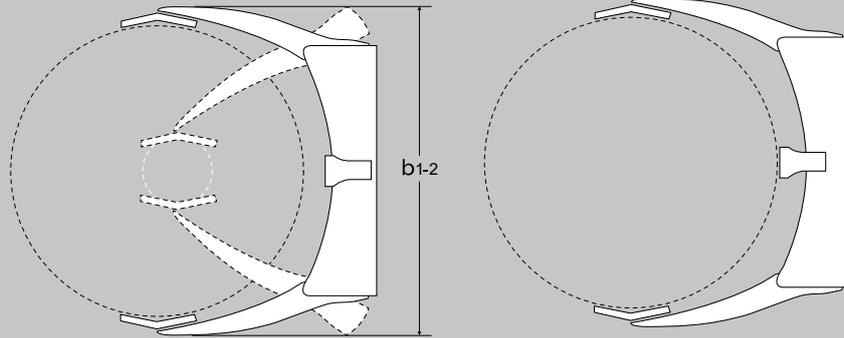
** Geschwindigkeitskontrolle - elektronisch variabel.

*** Bis auf 500 mm Hub: 5/ 6 km/ h, ab 500 mm Hub: 3/ 4 km/ h.

ROLLEN-ROTATOR MIT BREITSPUR



Auf zwei oder drei Klemmpunkte einstellbar



Zweipunkt Klemmvorrichtung

Dreipunkt Klemmvorrichtung

PRODUCT (Abmessungen in mm)		LFSRRM 10 0 1	ELFSRRM 10 0 1	ELFSRRE 10 0 1	SELFSRRE MAXI 10 0 3	
Tragkraft in kg		500	500	500	500	
Rollendurchmesser		120 - 1270 (Zweipunkt Klemmvorrichtung: 120 - 1270, Dreipunkt Klemmvorrichtung: 800 - 1270)				
Öffnen von Greifarmen		Max 1300				
Hubhöhe	h_3	1750				
Bauhöhe	h_1	1925			1930	
Gesamtbreite	b_1	166 + b_4 (min 1130 mm)				
Gesamtbreite von Greifarmen min	b_{1-1}	1150				
Gesamtbreite von Greifarmen max	b_{1-2}	1445				
Abstand zwischen den Stützbeinen	b_4	850 - 942, 942 - 1124, 1124 - 1306, 1240 - 1422				
Gesamtlänge	l_1	1585	1705		1760	
Einfahrtiefe	h_{13}	225				
Höhe der Rotation		Min 750				
Gangbreite	A_{st}	2290*			2200*	
Lenkradeinschlag		210°				
Fahrmotor					1,2 kW 24 V**	
Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last					***	
Pumpenmotor		1,1 kW 12 V		1,1 kW 12 V	1,2 kW 24 V	
Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last		Normal/ schnell: 8/ 26 mm per Pumpenschlag		0,05 / 0,07 m/ s	0,05 / 0,07 m/ s	0,07 / 0,12 m/ s
Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last		Max 0,05 m/ s - Max 0,07 m/ s		0,12 / 0,04 m/ s	0,12 / 0,04 m/ s	0,12 / 0,07 m/ s
Gewicht in kg (ohne Batterie)		400	430	430	480	

* Ein Praxistest hat gezeigt, daß 1700 mm Gangbreite ausreichen.

** Geschwindigkeitskontrolle - elektronisch variabel

*** Bis auf 500 mm Hub: 5/ 6 km/ h, ab 500 mm Hub: 3/ 4 km/ h.



Ergonomic Lifting Equipment

H+S GABELSTAPLER GMBH
Heegwaldstraße 9
63674 Altenstadt

Tel. (06047) 6603
Mail info@hs-gabelstapler.de

www.logitrans-frankfurt.de

**LOGITRANS PARTNER
SEIT 1994**